

ARC Mate®100iB

Descrição Básica

The ARC Mate 100B é um robô de 6 eixos

de construção modular, robô elétrico servoacionado projetado para soldagem e corte precisos e de alta velocidade. Com base em sua construção simples e confiável, o ARC Mate 100iB oferece desempenho preciso e consistente. O controlador R-J3iB e o software ArcTool fácil de usar proporcionam um desempenho confiável com alta produtividade. O novo ARC Mate 100iB, a última geração de robôs de soldagem a arco, tem um design compacto com alcance e velocidade aprimorados. O design compacto, porém flexível, simplifica a instalação, maximiza a capacidade de alcance em áreas confinadas e permite a instalação de alta densidade de robôs e periféricos.

Benefícios

- Apresenta as velocidades de movimento mais altas da categoria para desempenho e produtividade máximos.
- A melhor relação alcance/curso da categoria.
- O design compacto simplifica a instalação e o transporte do sistema.
- O ARC Mate 100iB oferece uma área de trabalho extremamente ampla, útil para peças grandes ou ferramentas complexas.
- Os eixos de pulso extremamente rápidos reduzem os tempos de corte a ar, melhorando assim o rendimento.

Características

- O envelope de movimento do braço inclui o do modelo anterior e tem um curso horizontal 8% maior.
- O tamanho do pulso foi reduzido em 19%, permitindo que o robô entre em aberturas menores no espaço de trabalho.



- Compatível com todas as principais marcas de equipamentos de soldagem. Projetado com utilidades integradas, incluindo linhas de gás/ar e um motor de alimentação de arame Lincoln Electric com cabo encaminhado dentro do braço do robô. Isso oferece maior confiabilidade, reduz o tempo de configuração e elimina a necessidade de cabeamento externo
 - Os recursos avançados de controle servo
- TurboMove™ permitem um movimento rápido e suave de ponto a ponto, o que aumenta o tempo de arco e o rendimento.
- O motor de alimentação de arame (até 12 kg) montado diretamente no braço superior do robô reduz o comprimento da tocha de soldagem, o que melhora a confiabilidade da alimentação de arame e a capacidade de início do arco. Simplicidade "plug and play" com as fontes de alimentação Power Wave™ ou STT™ (Surface Tension Transfer) da Lincoln Electric.
- O painel de ensino de soldagem a arco com teclas específicas para a aplicação oferece controle intuitivo sobre o processo.
- Interfaces com a maioria dos tipos de posicionadores servoacionados ou indexados.

■ Alcance de 1.373 mm e curso de 985 mm

- Carga útil de 6 kg na placa frontal. Várias posições de montagem
- incluem montagem vertical, invertida, na parede ou em ângulo, sem alterações na unidade mecânica.
- Rolamentos e acionamentos vedados oferecem proteção e melhoram a confiabilidade.
- O sistema de transmissão com redutor RV com rolamentos integrados oferece rigidez e desempenho em um pacote compacto.

Opções

- Os kits de blindagem EMI para TIG (GTAW), plasma (PAW) e corte a plasma (PAC) permitem a operação em ambientes hostis com interferência eletromagnética (EMI).
- E/S de soldagem de processo adicional
- integra equipamentos de soldagem multicanal, como TIG de 4 canais e MIG de 3 canais (STT). Vários comprimentos de cabos de conexão do robô
- Vários comprimentos de cabos de conexão do robô para colocação flexível do gabinete e cabos opcionais com classificação para trilhos.
- Kit de modificação do curso do eixo J1.
- Pacotes de eixos auxiliares para integração em posicionadores de soldagem

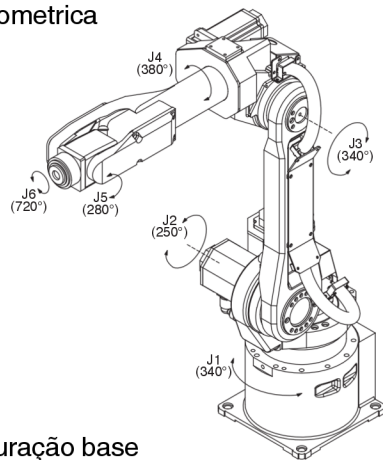
Observação: ARC Mate é uma

marca registrada da FANUC LTD.

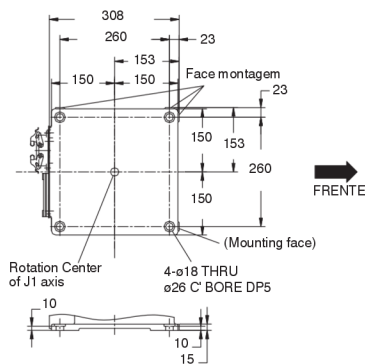
FANUC
Robotics

ARC Mate 100iB

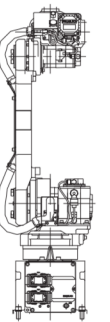
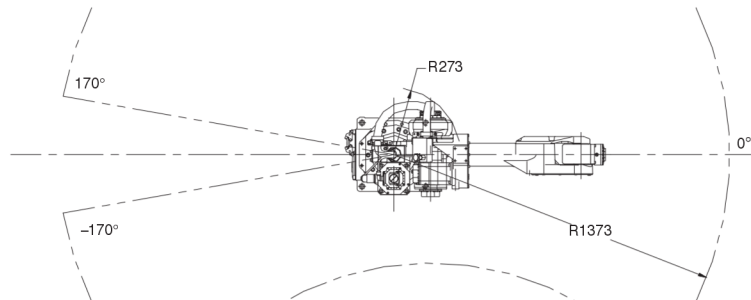
Isometrica



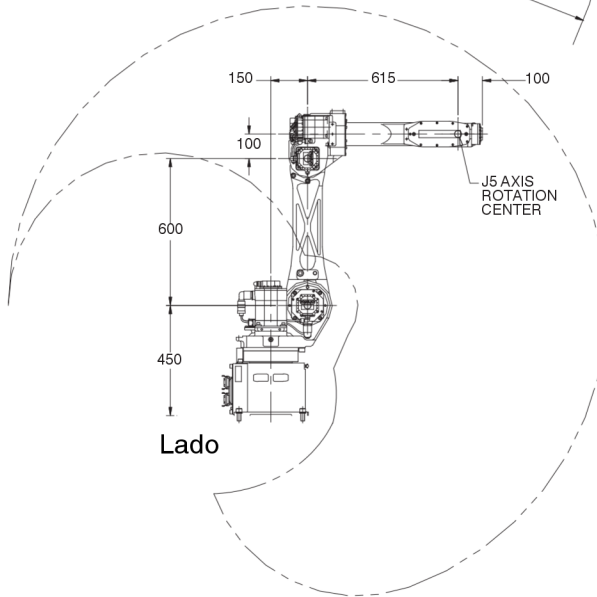
Furação base



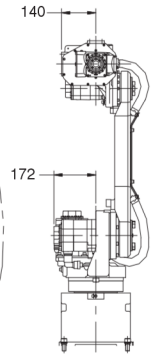
Superior



Traseiro



Lado



Frente

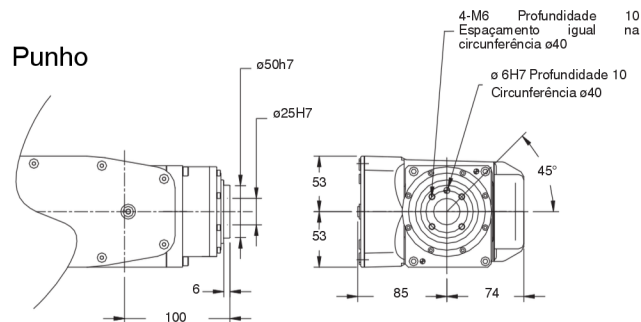
ARC Mate 100iB Especificações



Items	
Elxos Carga útil (kg)	6
Alcance (mm)	6
Repetibilidade (mm)	1373
Raio de interferência (mm)	±0.08
	273
Amplitude de movimento (graus)	J1 340
	J2 250
	J3 340
	J4 380
	J5 280
	J6 720
Velocidade do movimento (graus/segundo)	J2 150
	J3 160
	J4 170
	J5 400
	J6 400
	J4 520
Momento do pulso (kgfcm)	J5 160
	J6 100
	J4 60
	J5 60
Inércia do pulso (kgfcm ²)	J6 6.4
	2.2
	0.61
Freios mecânicos	All axes
Peso mecânico (kg)	138
Método de montagem(1)	Upright, inverted, wall and angle mount
Ambiente de instalação	
Temperatura °C	0 to 45
Umidade	Normally: 75% or less Short term (within a month): 95% or less No condensation
Vibração (m/s ²)	4.0 or less
Carga útil no eixo 3 (kg)	12

Observações:
(1) A amplitude de movimento é reduzida para montagem em parede e angular.

Punho



Observação: As dimensões são apresentadas em milímetros.
Dados CAD detalhados estão disponíveis mediante solicitação.

FANUC
Robotics

FANUC Robotics America, Inc.
3900 W. Hamlin Road
Rochester Hills, MI 48309-3253
(248) 377-7000
Fax (248) 276-4133

Forsalesorttechnical information, call:
1-800-47-ROBOT

marketing@fanucrobotics.com
www.fanucrobotics.com

©2005 FANUC Robotics America, Inc. Allrights reserved. FANUC ROBOTICS LITHO IN U.S.A. FRA-5/05

Charlotte, NC
(704) 596-5121
Chicago, IL
(847) 898-6000
Cincinnati, OH
(513) 754-2400
Los Angeles, CA
(949) 595-2700
Toledo, OH
(419) 866-0788

Toronto, Canada
(905) 812-2300
Montréal, Canada
(450) 492-9001
Aguascalientes, Mexico
52 (449) 922-8000
Sao Paulo, Brazil
(55) (11) 3619-0599